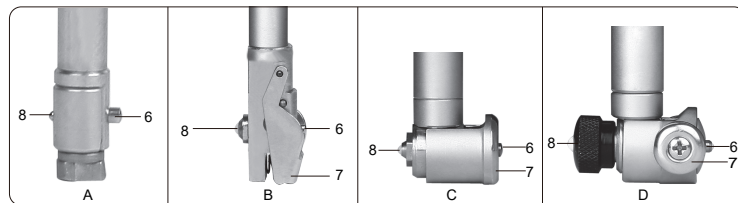


Vorsicht! Verhindern Sie, dass Flüssigkeit in die Digitalanzeige eindringt und die Elektronik beschädigt.

Code	Faixa	Indikator
2152-10WP	6-10mm	wasserdichte Digitalanzeige Bereich 12.7mm/0.5" Staub/wasserdicht IP54 einstellbare Auflösung 0.01mm/0.0005" oder 0.002mm/0.0001" (Code 2137-10F)
2152-18WP	10-18.5mm	
2122-35AWP	18-35mm	
2122-60AWP	35-60mm	
2122-100AWP	50-100mm	
2122-160AWP	50-160mm	
2122-161AWP	100-160mm	
2122-250AWP	160-250mm	
2122-450AWP	250-450mm	
2127-60WP	35-60mm	
2127-160WP	50-160mm	
2127-250WP	160-250mm	
2127-450WP	250-450mm	
2128-800AWP	400-800mm	

Kontaktstellen



- 1-Batterieabdeckung
- 2-LCD-Anzeige
- 3-Ausgabe
- 4-Buttons
- 5-Hauptpol
- 6-Kontaktstelle
- 7-Brücke schützen
- 8-Amboss
- 9-Verlängerungsstange
- 10-Waschmaschine



1. Produkte mit der Schutzart IP54 können vor Staub und Spritzwasser schützen.
2. Batterie einbauen:
---Entfernen Sie die Batterieabdeckung, indem Sie die Verriegelungsschrauben der Batterieabdeckung entfernen (Abb.1).
---Legen Sie die CR2032-Batterie in das Batteriefach ein, wobei die negative Seite der Batterie (-) nach außen zeigen sollte (Abb.2).
---Schließen Sie den Batteriefachdeckel und drehen Sie die Sicherungsschrauben ein (Abb.3). Bitte entfernen Sie den Gummiring nicht, da sonst die Wasserdichtigkeit des Produkts beeinträchtigt wird.

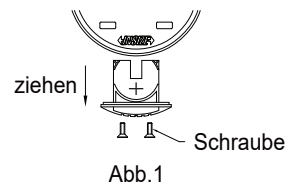


Abb.1

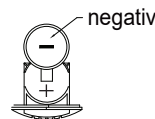


Abb.2

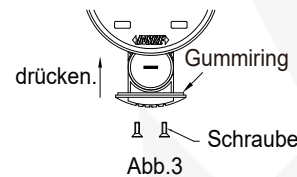


Abb.3

3. Knöpfe:

- MODE/Φ ---Kurz drücken, um das Display einzuschalten. Lang drücken, um das Display auszuschalten
---Wenn es eingeschaltet ist, drücken Sie kurz, um in den Durchmessermodus zu gelangen, "RAN" und "▼" erscheinen unten auf dem Display. Erneut kurz drücken, um den aktuellen Modus zu verlassen und zum normalen Messmodus zurückzukehren.

Modus der Narmal-Messung:

- START/SET---Kurzer Druck zum Umschalten der Auflösung (metrisch 0.002/0.01mm, zöllig 0.0001"/0.0005")
(Hinweis: Die Taste ist zur Zeit für 2137-101F ungültig)
---Lang drücken, um in den Modus zum Einstellen der voreingestellten Werte zu gelangen. "Drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", um die Anzahl der blinkenden Ziffern (von 0 bis 9) umzuschalten, drücken Sie kurz die Taste "0/CAL", um die Ziffern von rechts nach links umzuschalten, drücken Sie lange die Taste "START/SET", um die Einstellungen zu speichern und das Gerät zu verlassen.

0/CAL---Langes Drücken, um zwischen metrischem und imperialem Modus zu wechseln. Kurzes Drücken zum Nullstellen.

Modus zur Messung des Durchmessers:

- START/SET---Kurz drücken, um die nächste Durchmessermessung zu starten.
0/CAL---Langes Drücken zum Abruf, "CCC" erscheint für einige Sekunden und setzt automatisch den aktuell getrackten Mindestwert als Standardwert.

4. Messanleitung:

- (1)Relative Messung (angezeigter Wert ist die Differenz zwischen gemessener Größe und Einstellring)

Kalibrierung:

- Wählen Sie einen geeigneten Einstellring und setzen Sie das Messgerät in den Einstellring ein, drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", "▼" blinkt und das Messgerät geht in den Modus der Mindestablesung über. Schwenken Sie das Messgerät einige Male, das Messgerät findet den minimalen Messwert automatisch, und "▼" hört auf zu blinken.
---Nehmen Sie das Messgerät heraus und drücken Sie lange die Taste "0/CAL", "CCC" erscheint für einige Sekunden, die Kalibrierung ist beendet.

Messen:

- Führen Sie die Bohrungslehre in das Werkstück ein, drücken Sie kurz die "START/SET"-Taste, "▼" blinkt und geht in den Messmodus über und schwenkt die Bohrungslehre, die Bohrungslehre findet den Mindestwert automatisch. "▼" Stop blinkt, die Messung ist abgeschlossen, und dann nehmen Sie die Bohrung Gage. Zu diesem Zeitpunkt ist der Messwert die Differenz zwischen der gemessenen Größe und dem Einstellring. Wenn der Messwert negativ ist, ist der gemessene Durchmesser kleiner als der Einstellringdurchmesser, wenn der Messwert positiv ist, ist der gemessene Durchmesser größer als der Einstellringdurchmesser.
---Nehmen Sie die Bohrungslehre heraus, setzen Sie sie in das gemessene Werkstück ein und drücken Sie erneut kurz die Taste "START/SET", um zur nächsten Messung überzugehen.
---Nach Abschluss der Messung drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", um den Messmodus zu verlassen.
---Bei einer Vergrößerung ist eine Neukalibrierung erforderlich.

- (2)Absolute Messung (der Anfangswert ist die Einstellringgröße, der Anzeigewert ist der tatsächliche Wert)

Kalibrierung (Ausgangswert ist die Einstellung der Ringgröße):

- Wählen Sie einen geeigneten Einstellring und stellen Sie den Anfangswert auf die Größe des Einstellrings ein, siehe Anweisung 3 zur Tastenbedienung (Taste "START/SET" im normalen Messmodus).
---Legen Sie zunächst das Messgerät in den Einstellring, drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", "▼" blinkt und Sie gelangen in den Modus der Minimalwertverfolgung. Bewegen Sie das Messgerät einige Male nach links und rechts, und es wird automatisch den Minimalwert verfolgen. Wenn "▼" aufhört zu blinken, ist die Minimalwertverfolgung abgeschlossen.
---Nehmen Sie das Messgerät aus dem Einstellring, drücken Sie lange auf die Taste "0/CAL" und "CCC" erscheint, die Kalibrierung ist abgeschlossen. Zu diesem Zeitpunkt ist der Anfangswert die Größe des Einstellrings.

Messung:

- Setzen Sie das Messgerät in das zu messende Werkstück ein, drücken Sie kurz die "START/SET"-Taste, und "▼" blinkt, um in den Messmodus zu gelangen; bewegen Sie das Messgerät mehrmals nach links und rechts, und das Messgerät wird automatisch den Mindestwert ermitteln und anzeigen. Die "▼" hört auf zu blinken, und die Messung ist abgeschlossen, Sie können die Bohrungslehre herausnehmen. Zu diesem Zeitpunkt ist der Messwert die tatsächliche Größe des gemessenen Werkstücks.
---Nehmen Sie die Bohrungslehre heraus, setzen Sie sie in das zu messende Werkstück ein und drücken Sie erneut die Taste "START/SET", um zur nächsten Messung überzugehen.
---Nach Abschluss der Messung drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", um den Messmodus zu verlassen.
---Bei erneuter Messung ist eine Neukalibrierung erforderlich
Achtung! Die Kontaktstelle sollte vor unsachgemäßem Druck geschützt werden, bitte beachten Sie die Hinweise 4 und 5 zum Einsetzen und Herausnehmen der Bohrungslehre. Lassen Sie die Bohrungslehre kippen, um sie in das Werkstück oder den Einstellring einzuführen (Abb.4), wobei die Schutzbrücke zuerst mit der Innenwand in Berührung kommt, und drehen Sie dann die Bohrungslehre langsam aufrecht (lassen Sie zuerst den Amboss mit der Innenwand in Berührung kommen, dann den Kontaktpunkt mit der Innenwand). Lassen Sie die Bohrungslehre kippen, um das Werkstück oder den Einstellring herauszunehmen (Abb.5), drücken Sie nicht auf den Kontaktpunkt.



Abb.4

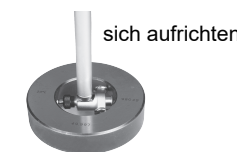


Abb.4

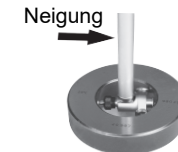


Abb.5

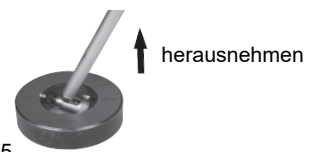


Abb.5

5. Der Indikator verfügt über eine automatische Abschaltung und eine Hoch-/Niederfrequenz-Umschaltfunktion, die wie folgt funktioniert

- (1)Automatische Abschaltfunktion bei falscher Abschaltung:

Standardmäßig schaltet sich die Digitalanzeige automatisch ab, wenn Sie die Taste "MODE/Φ" drücken und gedrückt halten oder das Gerät etwa 2 Stunden lang nicht bedienen. In diesem Zustand drücken Sie den Messstab oder drücken Sie die Taste "MODE/Φ", um die Digitalanzeige einzuschalten.

- (2)Einstellung der tatsächlichen Abschaltzeit:

Nach dem Herunterfahren halten Sie die Taste "START/SET" gedrückt, drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", um das Gerät einzuschalten, nachdem "----" angezeigt wird, lassen Sie die Taste "MODE/Φ" los, um die Einstellung der Abschaltzeit aufzurufen, die Standardanzeige ist "6.0", was bedeutet, dass sich das Gerät nach 6 Stunden ohne Betrieb automatisch abschaltet, durch Drücken der Taste "START/SET" können Sie zwischen 0 und 99 Stunden in 1-Stunden-Schritten wechseln. (Wenn die Schaltanzeige "0.0" ist, bedeutet dies, dass sich die Digitalanzeige nicht automatisch abschaltet). Drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", um die Einstellung zu bestätigen und zu speichern und den aktuellen Modus zu verlassen.

- (3)Einstellungen für Hoch- und Niederfrequenzschaltung:

Nach dem Ausschalten halten Sie die Taste "0/CAL" gedrückt und drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", um das Gerät einzuschalten. Nach der Anzeige "Fr-on" lassen Sie die Taste "0/CAL" los, um in den Hoch- und Niederfrequenz-Schaltmodus zu gelangen, drücken Sie kurz die Taste "0/CAL", um den Schaltmodus einzustellen, die Anzeige "Fr-on" bedeutet, dass die automatische Frequenzumschaltung eingeschaltet ist. Nach 3 Sekunden ohne Tastenbetätigung und ohne Betätigung der Schubstange wird automatisch auf Hochfrequenz umgeschaltet. Die Anzeige "Fr-of" bedeutet, dass die automatische Frequenzumschaltung ausgeschaltet ist und der Sensor den Hochfrequenzzustand unverändert beibehält. Drücken Sie kurz die Taste "MODE/Φ", um die Einstellungen für den Hoch- und Niederfrequenz-Umschaltmodus zu bestätigen und zu speichern und den Arbeitszustand zu verlassen.

6. Die ursprünglichen Daten bleiben nach dem Ausschalten erhalten, eine Neukalibrierung nach dem Einschalten ist nicht erforderlich.